

CASSIDA CHAIN OIL HTX

Synthetischer Höchsttemperatur-Kettenschmierstoff
für die Lebensmittelindustrie

EIGENSCHAFTEN

- Ergibt nach dem Verdampfen der Trägerflüssigkeit einen trockenen Schmierfilm, bestehend aus hochtemperaturbeständigem Festschmierstoff
- Ermöglicht eine energieeffiziente Schmierung von Ketten bis über +300 °C
- Saubere Applikation da weiße Farbe, geruchs- und geschmacksneutral und lösungsmittelfrei
- Vermindert Verschleiß und erhöht die Lebensdauer von Ketten und Führungsrollen
- Mittlere Viskosität, daher leicht zu applizieren
- Das Auftragen erfolgt durch Pinsel, Tauchbad oder mittels automatischer Schmiersysteme



SPEZIFIKATIONEN UND ZERTIFIKATE

- NSF H1
- Kosher
- Halal

CASSIDA CHAIN OIL HTX ist ein vollsynthetischer, hochwertiger Kettenschmierstoff auf Basis von speziellen Grundflüssigkeiten und Festschmierstoffen, welcher speziell für Antriebs- und Transportketten im Höchsttemperaturbereich in der Lebensmittelindustrie entwickelt worden ist.

Er besteht aus synthetischen Grundölen und ausgesuchten Additiven, welche die strengen Anforderungen der Lebensmittelindustrie erfüllen.

Registriert von der NSF (Klasse H1) für Anwendungen, bei denen ein unbeabsichtigter Kontakt des Schmierstoffs mit dem Nahrungsmittel nicht vollständig ausgeschlossen werden kann (lubricant with incidental food contact). Hergestellt nach Bremer & Leguil Qualitätsstandards in Anlagen, in denen HACCP und GMP implementiert wurden und einen integralen Bestandteil der Qualitäts- und Hygiene-Management Systeme nach ISO 9001 und ISO 21469 bilden.

CASSIDA CHAIN OIL HTX

ANWENDUNGSBEREICH

- Antriebs- und Transportketten in der Lebensmittelindustrie
- Verpackungsmaschinen in der Lebensmittelindustrie

DICHTUNGS- UND FARBVERTRÄGLICHKEIT

Ist verträglich mit den üblicherweise in der Lebensmittelindustrie verwendeten Farbanstrichen, Elastomeren und Dichtungen. Nitrilkautschuk (NBR), Fluorsilikone oder Vinyl-Methyl-Polysiloxan (Q) sind dort empfohlen, wo hohe Temperaturen vorherrschen. Polyurethane, Leder und Kork sollten vermieden werden.

HANDHABUNG UND LAGERUNG

Alle Schmierstoffe für die Lebensmittelindustrie sollen separat von anderen Schmierstoffen, Chemikalien und Lebensmitteln sowie geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen gelagert werden. Lagertemperatur zwischen 0 °C und +40 °C. Vorausgesetzt, dass das Produkt unter diesen Bedingungen gelagert wird, empfehlen wir, es innerhalb von 2 Jahren ab Produktionsdatum zu verbrauchen. Nach dem Öffnen des Gebindes muss das Produkt innerhalb von 2 Jahren verbraucht werden, jedoch bis spätestens 2 Jahre ab Produktionsdatum.

Es ist normal, dass Festschmierstoff-Dispersionen eine gewisse Sedimentierungstendenz aufweisen. Es wird deshalb empfohlen, das Produkt vor der Anwendung durch Schütteln oder Rollen wieder in eine homogene Form zu bringen.

TYPISCHE KENNWERTE		(Es gelten die üblichen Toleranzen. Änderungen vorbehalten.)	
		CASSIDA CHAIN OIL HTX	
Eigenschaft		Prüfmethode	
NSF Reg.-Nr.			145611
Farbe			Weiß
Dichte bei +15 °C	kg/m ³	ISO 12185	1030
Flammpunkt	°C	ISO 2592	> 200
Pourpoint	°C	ISO 3016	< -20
Kin. Visk. bei +40 °C	mm ² /s	ISO 3104	330
Einsatztemperatur	°C		-15 bis > +300